

Инструкция по применению технологии FORSAN nanoceramics для бензиновых, дизельных двигателей легковых автомобилей, в том числе с турбонаддувом.

Материал: FORSAN nanoceramics D10 (гель), далее СОСТАВ

ЭТО ВАЖНО.

Проверить исходное состояние двигателя: убедиться в отсутствии стуков или посторонних шумов в двигателе, проверить сальники и прокладки на течь масла. При необходимости, течи устранить.

Обработку рекомендуется проводить, когда ресурс моторного масла составляет не менее 3000 км до следующей замены.

//////////////////// 3 000км >////////////////

¹ интервал смены масла

ВНИМАНИЕ:

- Если применялись присадки или масла с молибденом необходимо произвести замену масла и масляного фильтра.
- Обработке не подлежат двигатели с явными признаками неполадок в исполнительных механизмах.
- Двигатели после перегрева обрабатывать не рекомендуется!

Для определения степени % износа двигателя, перед обработкой рекомендуется произвести диагностику двигателя с использованием диагностического комплекса АГЦ-2 (анализатора герметичности цилиндров).

Обработку можно производить, если показатели двигателя по компрессии не менее 40% от показателей, установленных заводом-изготовителем, а разница показателей компрессии между цилиндрами не должна превышать 30%.

Предельные значения показателей по прибору АГЦ-2 не превышают табличных значений:

ПОКАЗАТЕЛЬ	Бензин кгс/см ²	Дизель кгс/см ²
полный вакуум (норма)	0,84-0,86	0,89-0,92
полный вакуум (не менее)	0,79	0,82
остаточный вакуум (норма)	0,16-0,20	0,14-0,17
остаточный вакуум (не более)	0,30	0,26

Процедура обработки двигателя производится в ДВА этапа с интервалом между обработками не менее 500 км.

Порядок обработки на **каждом этапе:**

1. Прогреть двигатель до температуры не ниже 50 °С
2. Через маслозаливную горловину залить состав из расчета: **1 мл геля на 1 л картерного масла.**
3. Для этого предварительно смешать, расчетное количество состава в 100–150 мл. эксплуатационного масла.
4. Двигатель, завести и дать поработать на холостых оборотах в течение 60 минут.

Вторая обработка двигателя производится через 500 км без замены масла (в это же масло) согласно пунктам 1-4.



Рекомендации:

После проведения каждого из этапов обработки двигателя, в течении 100 км автомобиль должен эксплуатироваться в режиме обкатки

Для сохранения и улучшения технических характеристик агрегата рекомендуется производить разовую профилактическую обработку FORSAN nanoceramics каждые 50 000 км пробега.